

У ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ НА 2026/2027 НАВЧАЛЬНИЙ РІК □


| № п/п | НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ | Розподіл за семестрами | | | | Кількість кредитів ЕКТС | Кількість годин | | | | | | | Розподіл годин на тиждень | | | | | | | |
|---|--|------------------------|--------|---------|--------|-------------------------|-----------------|--------------|---------------|-------------|-------------|--------------|-------------------|---------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------------------------|
| | | екзаменів | запків | курсів | | | Загальний обсяг | всього | аудиторних | | | | самостійна робота | 1 курс | | 2 курс | | 3 курс | | 4 курс | |
| | | | | проекти | роботи | | | | у тому числі: | | | | | семестри | | семестри | | семестри | | семестри | |
| | | | | | | | | | лекції | лабораторії | практичні | 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | кількість тижнів у семестрі |
| 15 | 18 | 15 | 18 | 15 | 23 | 16 | 20 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | |
| 1. ОБОВ'ЯЗКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ (ОСВІТНЯ СКЛАДОВА) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1. Цикл загальної підготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.1 | Англійська мова наукового спрямування | | | | | 6 | 180 | 66 | | | 66 | 114 | | | | | | | | | |
| 1.1.1.1 | Англійська мова наукового спрямування | | 1 | | | 3 | 90 | 30 | | | 30 | 60 | 2 | | | | | | | | |
| 1.1.1.2 | Англійська мова наукового спрямування | 2 | | | | 3 | 90 | 36 | | | 36 | 54 | | 2 | | | | | | | |
| 1.1.2 | Філософія і методологія науки | 1 | | | | 4 | 120 | 60 | 30 | | 30 | 60 | 4 | | | | | | | | |
| 1.1.3 | Методологія наукових досліджень та організація науково-педагогічної діяльності | 3 | | | | 6 | 180 | 60 | 30 | | 30 | 120 | | | 4 | | | | | | |
| Разом п.1.1 | | | | | | 16 | 480 | 186 | 60 | | 126 | 294 | 6 | 2 | 4 | | | | | | |
| 1.2 Цикл професійної підготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.1 | Сучасні концепції економічної думки і методологічні дискусії в економіці | 2 | | | | 5,0 | 150 | 54 | 36 | | 18 | 96 | | 3 | | | | | | | |
| 1.2.2 | Моделювання соціально-економічних систем і | | 2 | | | 5,0 | 150 | 72 | 36 | | 36 | 78 | | 4 | | | | | | | |
| 1.2.4 | Педагогічна практика | | 6 | | | 4,0 | 120 | | | | | 120 | | | | | | | | | |
| Разом п.1.2 | | | | | | 14,0 | 420,0 | 126,0 | 72,0 | 0,0 | 54,0 | 294,0 | | 7 | 0 | | | | | | |
| Разом обов'язкові компоненти освітньої програми | | | | | | 30,0 | 900 | 312 | 132 | 0 | 180 | 588 | 6 | 9 | 4 | 0 | | | | | |
| 2 ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ(ОСВІТНЯ СКЛАДОВА) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1 Цикл загальної підготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Здобувач вищої освіти повинен вибрати одну дисципліну обсягом 5,0 кредитів ЕКТС на 2 курсі (3 семестр) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1.1 | Економіка інновацій, зростання та сталого розвитку | 3 | | | | 5,0 | 150 | 30 | 15 | | 15 | 120 | | | 2 | | | | | | |
| 2.1.2 | Сучасні проблеми функціонування і розвитку мега-, макро-, мезо- та мікроекономічних систем | 3 | | | | 5,0 | 150 | 30 | 15 | | 15 | 120 | | | 2 | | | | | | |
| 2.1.3 | Сучасні інституційні трансформації в соціально-економічних системах | 3 | | | | 5,0 | 150 | 30 | 15 | | 15 | 120 | | | 2 | | | | | | |
| Разом п 2.1 | | | | | | 5,0 | 150 | 30 | 15 | | 15 | 120 | | | 2 | | | | | | |
| 2.2 Цикл професійної підготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Здобувач вищої освіти повинен вибрати одну дисципліну обсягом 5,0 кредитів ЕКТС на 2 курсі (4 семестр) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.2.1 | Методологічні та прикладні питання поведінкової економіки | 4 | | | | 5,0 | 150 | 54 | 36 | | 18 | 96 | | | 3 | | | | | | |
| 2.2.2 | Методологічні та прикладні питання реалізації макроекономічної, галузевої та регіональної політики | 4 | | | | 5,0 | 150 | 54 | 36 | | 18 | 96 | | | 3 | | | | | | |
| 2.2.3 | Економіка ризиків, безпеки та кризового управління | 4 | | | | 5,0 | 150 | 54 | 36 | | 18 | 96 | | | 3 | | | | | | |
| Разом п 2.2 | | | | | | 5,0 | 150 | 54 | 36 | | 18 | 96 | | | 3 | | | | | | |
| Разом вибіркові компоненти освітньої програми | | | | | | 10 | 300 | 84 | 51 | 0 | 33 | 216 | 0 | 0 | 2 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| Разом освітня складова підготовки доктора філософії | | | | | | 40 | 1 200 | 396 | 183 | 0 | 213 | 804 | 6 | 9 | 6 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| Кількість годин | | | | | | | | | | | | | 6 | 9 | 6 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|------------------------------------|----|-------------|----|------|----|-----------|----|------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | | |
| | | | | | | | | | | | | | Кількість екзаменів | | 1 | 2 | 3 | 1 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Кількість заліків | | 1 | 1 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Кількість кредитів ЄКТС за курсами | | 20,0 | | 16,0 | | 4,0 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Частка кредитів ЄКТС у відсотках | | обов'язкові | | 75,0 | | вибіркові | | 25,0 | |

НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ, ЩО ВИВЧАЮТЬСЯ ПОНАД НОРМАТИВНУ КІЛЬКІСТЬ КРЕДИТІВ ЄКТС (40 КРЕДИТІВ)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---|--|--|------|-----|-----|--|--|-----|-----|---|---|---|---|--|--|--|--|
| 1 | Українська мова як іноземна (для іноземних громадян та осіб без громадянства) | | | | | 12,0 | 360 | 198 | | | 198 | 162 | | | | | | | | |
| 1.1 | Українська мова як іноземна (для іноземних громадян та осіб без громадянства) | 2 | 1 | | | 6,0 | 180 | 99 | | | 99 | 81 | 3 | 3 | | | | | | |
| 1.2 | Українська мова як іноземна (для іноземних громадян та осіб без громадянства) | 4 | 3 | | | 6,0 | 180 | 99 | | | 99 | 81 | | | 3 | 3 | | | | |

Керівник проєктної групи (гарант освітньо-наукової програми)



Олена ШЕВЧЕНКО

Завідувач кафедри ЕП



Єлизавета ПІДГОРА

Завідувач кафедри ООЕБ



Олена АКІМОВА

Завідувач кафедри ФБСП



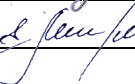
Світлана ЄЛЕЦЬКИХ

Завідувач кафедри Менеджменту



Інна ФОМІЧЕНКО

Декан факультету ФЕМ



Євгеній МИРОНЕНКО